

**DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY
ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI
- nieruchomości, na których zamieszkują mieszkańcy**

Podstawa prawna: Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (Dz. U. z 2019, poz. 2010)
Składający: Właściciel nieruchomości na której zamieszkują mieszkańcy w rozumieniu ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach
Termin składania: 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca, a w przypadku zmiany danych, w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła ta zmiana.

A. MIEJSCE SKŁADANIA DEKLARACJI

1. Nazwa i adres siedziby organu, do którego należy złożyć deklarację:

**WÓJT GMINY SARNAKI
UL. BERKA JOSELEWICZA 3
08-220 SARNAKI**

B. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI

2. Obowiązek złożenia deklaracji wynika z art. 6m. Ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ pierwsza deklaracja

☐ zmiana danych w deklaracji

C. SKŁADAJĄCY DEKLARACJĘ

3. Rodzaj podmiotu (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ 1. właściciel

☐ 2. współwłaściciel

☐ 3. użytkownik wieczysty

☐ 4. współużytkownik wieczysty

☐ 5. posiadacz samoistny

☐ 6. współposiadacz samoistny

☐ 7. posiadacz zależny

☐ 8. współposiadacz zależny

☐ 9. Inny

D. DANE SKŁADAJĄCEGO

D.1. DANE IDENTYFIKACYJNE

4. Nazwisko	5. Imię/Imiona
6. Data urodzenia	7. PESEL
8. Imię ojca	9. Imię matki
10. nr telefonu	11. adres e-mail

D.2. ADRES ZAMIESZKANIA/ ADRES SIEDZIBY

12. Kraj	13. Województwo	14. Powiat	
15. Gmina	16. Ulica	17. Nr domu	18. Nr lokalu
19. Miejscowość	20. Kod pocztowy	21. Poczta	

D.3. ADRES DO KORESPONDENCJI (wypełnić jeśli jest inny niż adres siedziby)

22. Kraj	23. Województwo	24. Powiat	
25. Gmina	26. Ulica	27. Nr domu	28. Nr lokalu
29. Miejscowość	30. Kod pocztowy	31. Poczta	

E. ADRES NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

32. Miejscowość	33. Ulica	34. Nr domu
35. Nr lokalu	36. Kod pocztowy	37. Poczta

F. DANE DOTYCZĄCE PRZEDMIOTU OPŁAT

38. Oświadczam, że powstające na nieruchomości bioodpady stanowiące odpady komunalne będą zagospodarowane w przydomowym kompostowniku (zaznaczyć właściwy kwadrat)

☐ TAK

☐ NIE

G. WYSOKOŚĆ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

39.

I. Właściciele nieruchomości kompostujący bioodpady:

- A. Liczba osób zamieszkujących nieruchomość:
- B. Stawka opłaty: (stawka x liczba osób)
- C. Kwota ulgi z tytułu kompostowania bioodpadów: (ulga x liczba osób poz. A)
- D. Miesięczna stawka opłaty: (poz. B minus poz. C)
- E. Kwartalna kwota opłaty: (kwota poz. D x 3 miesiące)

II. Właściciele nieruchomości niekompostujący bioodpadów:

- A. Liczba osób zamieszkujących nieruchomość:
- B. Stawka opłaty: (stawka x liczba osób)
- C. Kwartalna kwota opłaty: (kwota poz. B x 3 miesiące)

H. KLAUZULA INFORMACYJNA

Zgodnie z art. 13 rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych oraz uchylenia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz.U.UE.L.2016.119.1) informuję, iż:

- 1) Administratorem danych osobowych jest Wójt Gminy Sarnaki posiadający siedzibę w Sarnakach, ul. Berka Joselewicza 3, 08-220 Sarnaki, e-mail: gmina@sarnaki.pl, tel. 83 3599198.
- 2) Administrator powołał Inspektora Ochrony Danych, dane kontaktowe (IOD): Urząd Gminy Sarnaki, ul. Berka Joselewicza 3, 08-220 Sarnaki, e-mail: ochronadanych@sarnaki.pl, tel. 83 3599198.
- 3) Dane są przetwarzane w celu objęcia wszystkich właścicieli nieruchomości na terenie gminy systemem gospodarowania odpadami komunalnymi na podstawie ustawy z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach, dane są przetwarzane zgodnie z art. 6 ust. 1 lit. c (RODO).
- 4) Dane osobowe mogą być przekazywane podmiotom upoważnionym na podstawie przepisów prawa i podmiotom, z którymi administrator zawarł umowę powierzenia przetwarzania danych osobowych m.in.: firma odbierająca odpady, firma obsługująca systemy informatyczne.

- 5) Nie planuje się przekazywania Pani/Pana danych osobowych do państw trzecich lub organizacji międzynarodowych.
- 6) Dane będą przechowywane przez okres ustalony rozporządzeniem w sprawie instrukcji kancelaryjnej, jednolitych rzeczowych wykazów akt oraz instrukcji w sprawie organizacji i zakresu działania archiwów zakładowych dla organów gmin.
- 7) Przysługuje Pani/Panu prawo do żądania od administratora dostępu do własnych danych ich sprostowania lub ograniczenia przetwarzania.
- 8) Przysługuje Pani/Panu prawo do wniesienia skargi do organu nadzorczego.
- 9) Podanie danych oraz ich przetwarzanie jest wymogiem ustawowym w związku z ustawą z dnia 13 września 1996 roku o utrzymaniu czystości i porządku w gminach. Nie podanie danych uniemożliwi rozpoczęcie lub prowadzenie sprawy i może skutkować brakiem odbioru odpadów komunalnych oraz wszczęciem postępowania podatkowego.
- 10) Pani/Pana dane osobowe nie będą przetwarzane w sposób zautomatyzowany i nie będą podlegać profilowaniu.

I. PODPIS OSOBY SKŁADAJĄCEJ DEKLARACJĘ

40. Data	41. Czytelny podpis (z podaniem imienia i nazwiska)
----------	---

J. ADNOTACJE ORGANU

42. uwagi organu przyjmującego deklarację.

43. data i podpis przyjmującego deklarację.

Pouczenie:

- Niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji (Dz. U. z 2019r., poz.1438)
- Wyżej wyliczoną opłatę (poz. 39) należy wpłacać w odstępach kwartalnych, tj. - do 15 marca za I kwartał, - do 15 maja za II kwartał, - do 15 września za III kwartał, - do 15 listopada za IV kwartał, na rachunek bankowy Urzędu Gminy Sarnaki nr: **55 8035 0000 1300 1658 2000 0620**, w drodze inkaso lub w Kasie Urzędu Gminy.
- Właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do Urzędu Gminy Sarnaki deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych lub w przypadku zmiany danych, w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła ta zmiana.
- **Posiadanie kompostownika i wykonanie zadeklarowanego sposobu zagospodarowania odpadów będzie podlegało bieżącej kontroli.**

